



Diversey™

F&B

Divos 110

VM7

Limpiador para su uso en membranas UF

Descripción

Divos 110 es un detergente alcalino con espuma de mediana alcalinidad, desarrollado para la limpieza de membranas de UF y MF resistentes al cloro.

Divos 110 es usado principalmente en industria láctea, en combinación con cloro para instalaciones UF y MF.

Divos 110 puede ser usado también en aplicaciones para industrias de bebidas y farmacéutica.

Aplicaciones

Divos 110 ha sido testeado y aprobado por los principales fabricantes de membranas e instaladores.

Divos 110 es utilizado en industria láctea debido a su alta efectividad y capacidad de remoción de suciedad.

Divos 110 puede ser utilizado solo o en combinación con Divos 80-2 para remover suciedad muy difícil o para mejorar la remoción de proteínas. Divos 80-2 es un producto de limpieza enzimático.

Divos 110 no contiene cloro, pero puede ser adicionado con Divosan Hypochlorite para obtener los niveles de cloro requeridos.

Divos 110 por su formulación es resistente a la dureza de agua.

Divos 110 es también efectivo en la remoción de incrustaciones de origen orgánico e inorgánico en las industrias de bebidas y farmacéuticas.

Ventajas

- Aprobado por los principales fabricantes para su uso en membranas resistentes a cloro.
- Altamente eficiente en la remoción de grasas y proteínas.
- Previene la formación de incrustaciones, mejorando la limpieza y eficiencia del equipo en producción.
- En equipos de difícil limpieza, su combinación con Divos 80-2 mejora la performance del proceso.
- Puede ser usado en combinación con cloro en equipos UF y MF donde se encuentra suciedad de difícil remoción.
- Brinda una alta performance a un óptimo costo en uso.

Modo de Empleo

Divos 110 es utilizado al 0,6-1,2% p/p (0,5-1,0% v/v) de concentración, a 50°C y por un espacio de 20-40 minutos en equipos UF/MF, con un pH de 11,0-11,5 y en combinación con 120 ppm de cloro (los niveles de cloro deben ser mantenidos a 120 ppm lo largo de todo el lavado).

Divos 110 es utilizado a concentraciones del 1% a 2% p/p (0,85-1,7% v/v) a 50°C para membranas espiraladas y 70°C para instalaciones de placa y marco. Las soluciones conteniendo Divos 110 deben ser enjuagadas de las superficies que entran en contacto con los alimentos. La combinación de temperatura, tiempo y pH de trabajo depende del tipo de membrana instalada, su tolerancia y el tipo de suciedad encontrado.

Para instrucciones específicas consultar con su representante de Diversey.



Divos™

© A.I.S.E.



DiverseyTM

F&B

Divos 110

VM7

Limpiador para su uso en membranas UF

Procedimiento de Testeo

Tomar 20ml de muestra y colocarlos en el erlenmeyer. Agregar 5 gotas de fenolftaleína y titular con HCl 0,1 N hasta viraje del indicador de fucsia a incoloro. Anotar los ml gastados (A ml).

Cálculo: % p/p Divos 110 = 0,31 x A ml
 % v/v Divos 110 = 0,26 x A ml

Información Técnica

Parametro	Características	Especificacion
Aspecto	Líquido translúcido	No especificado
Color	Amarillo según std	No especificado
Densidad (g/ml) a 20°C	1,180	1,170 - 1,190
pH (solución al 1% a 20°C)	12,5	12,0 - 13,0
Alcalinidad total como Na ₂ O	7,8	7,3 - 8,3
Conductividad (solución al 1% a 25°C)	5,3 mS/cm	No especificado
DQO	120g O ₂ /kg	No especificado
Contenido de nitrógeno (N)	2g /kg	No especificado
Contenido de fósforo (P)	21g /kg	No especificado

Estos valores son característicos de producto. Sólo los valores informados en especificación deben ser considerados como parámetros de control de calidad.

Precauciones en su Manipulación y Almacenamiento

Este producto está especialmente formulado para uso profesional. Aplicar las normas de seguridad que figuran en la etiqueta. Antes de su manipulación lea la hoja de seguridad del producto.

Aprobaciones

Argentina: INAL, SENASA, KOSHER.

Uruguay: MGAP.

Para más Información

Favor de contactar a su representante local de Diversey.